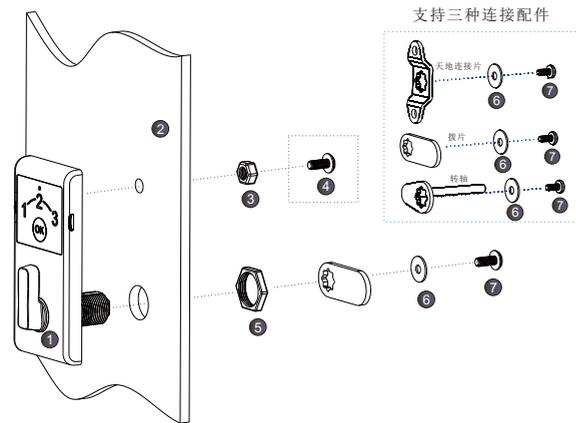


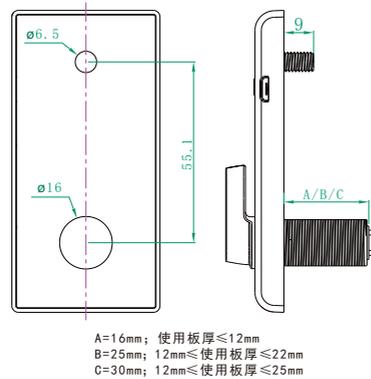
装配图：



配件清单：

- ① 锁体
- ② 门板(0.5 - 25.4mm)
- ③ 锁体固定螺母 (规格：M6 门板厚度 \leq 5mm)
- ④ 锁体固定螺丝 (PWM4.0*(H-5)mm (H为门板厚度)
12mm \leq H \leq 25mm)
- ⑤ 锁体固定螺母 (规格：M16)
- ⑥ 拨片放松垫片
- ⑦ 拨片固定螺丝 (规格：PWM4.0*8mm)

开孔尺寸



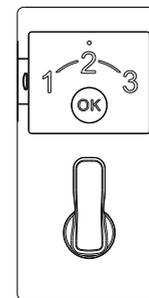
安装步骤：

- 1、先在门板上开孔，参看开孔图。
- 2、按图示把相关配件装配上紧。

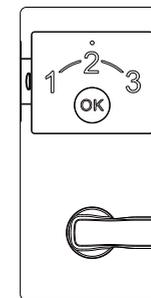
注意事项：

- 1、连接配件要注意安装角度，一般顺时针转90度为开锁状态。
- 2、门板使用厚度0.5-25mm。
- 3、密码锁出厂用户初始为3。

详细说明请参看APP帮助文件



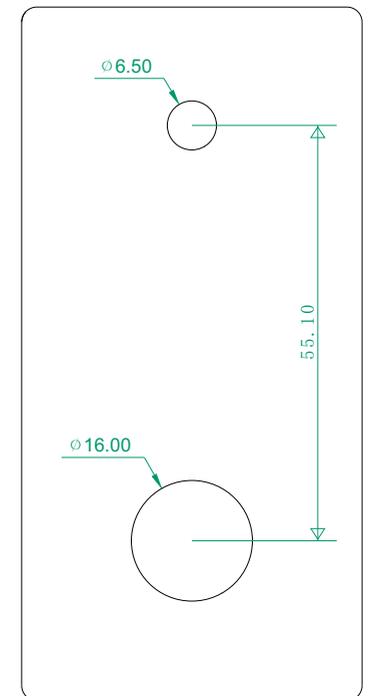
上锁状态



开锁状态

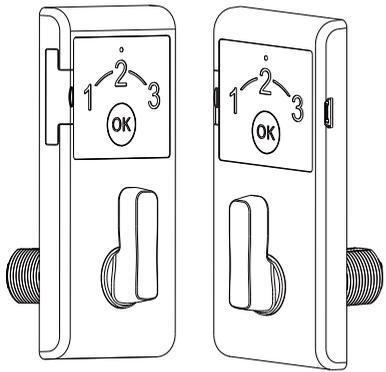
1:1 开孔尺寸图

可直接贴门板上加工空位



使用说明书

智能密码锁 S102系列



为保证获得管理及解码权限
请尽快安装APP并注册密码锁!

CE/FCC/PSE/ROHS/SGS
东莞小盾智能科技有限公司

目录

- 一 电池安装
 - 1.1 首次使用
 - 1.2 更换电池
- 二 操作说明
 - 2.1 密码开锁
 - 2.2 用户上锁
 - 2.3 修改密码
- 三 其它说明
 - 3.1 声光提示
 - 3.2 技术参数
 - 3.3 APP软件



手指在电池仓凸点处沿图示
箭头放心推出电池仓即可

一、电池安装

1.1首次使用

新锁出厂时已经内置原装新电池，并使用白色胶片阻隔，以防止运输过程中耗电。首次使用时，只需要将白色胶片拔出并听到上电声音，表示即可工作。

1.2更换电池

当电池提示低电量/无电/无电池时，用手指甲把电池仓直接勾取出来(图1所示)，然后换上新电池插回即可。放置电池及插回电池时都有对应的标识及特定的卡槽防止放错/插返电池。

二、操作说明

2.1 密码开锁：输入“用户密码 + OK” 旋转旋钮开锁

新锁出厂时默认用户密码为3，用户可以输入“3 + OK”，听到长音响，在3秒内顺时针旋转旋钮即可实现开锁。用户可按下面第2.3步修改成自己的密码。

2.2 用户上锁：逆时针旋转旋钮到上锁位置即可上锁

任何时候，只需要逆时针旋转旋钮到上锁位置即可上锁

2.3 修改密码：输入旧密码 + OK + OK + 新密码(1-15位) + OK

输入“旧密码 + OK + OK + 新密码 + OK”，听到长音响表示成功。例：把出厂密码3修改为123，则输入“3 + OK + OK + 123 + OK”，听到长音响表示新密码为123。

2.4 忘记密码：安装APP并注册该锁，内有解码服务。

三、其它说明

3.1 声光提示

序号	名称	声/光同步指示	含义
1	按键	嘀	短音 按键有效
2	开锁	嘀—	长音 操作正确，开锁/改码成功
4	错误	嘀 嘀	双音 操作错误，输入无效
5	电量不足	嘀 嘀 嘀	三音 电量不足，请更换电池
6	报警	嘀···	报警音 连续3次错误将响约60秒

说明1：当电量不足提示到电池耗尽还可开锁500次左右，请尽快更换电池。
说明2：连续3次密码错误，密码锁将报警持续60秒，输入正确密码可解除。

3.2 技术参数

工作电压	DC2.3-3.3V
电池规格	CR2032
待机电流	≤5uA
最大电流	≤5mA且持续时间≤35ms
电池寿命	工作2-5年(日本)每天50-100次开锁
工作温度	-5°C至50°C
相对湿度	20%至80%
组成材质	锌合金/ABS
安装孔径	适用于直径16mm-19mm
板厚要求	>0.5mm
认证监测	CE/FCC/PSE/ROHS/SGS/盐雾测试

3.3 APP软件

3.3.1 密码锁APP自助管理

请用微信扫描以下二维码关注官方公众号，
或下载APP，或直接登陆官网www.dgsdun.com。



小盾
微信
公众号



APP
下载

东莞小盾智能科技有限公司
中国广东省东莞市南城区天安数码城A1栋516室
电话：0769-28826779
传真：0769-28826079
网址：http://www.dgsdun.com www.dgsdun.net